

1104/9

HSS ANSI



Advance/feed	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●						●	●		○	●		○					
	15-35						25-30	12-16		50-60	30-60		20-25					
Ø2	0,02-0,06						0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
Ø5	0,08-0,12						0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,1		0,06-0,07					
Ø10	0,12-0,30						0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
Ø15	0,18-0,40						0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,2-0,32		0,16-0,17					
Ø20	0,22-0,46						0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min), ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	d mm	L mm	l mm	
17/32"	1/2"	152	76	1
9/16"	1/2"	152	76	1
19/32"	1/2"	152	76	1
5/8"	1/2"	152	76	1
21/32"	1/2"	152	76	1
11/16"	1/2"	152	76	1
23/32"	1/2"	152	76	1
3/4"	1/2"	152	76	1
25/32"	1/2"	152	76	1

Ø mm	d mm	L mm	l mm	
13/16"	1/2"	152	76	1
27/32"	1/2"	152	76	1
7/8"	1/2"	152	76	1
29/32"	1/2"	152	76	1
15/16"	1/2"	152	76	1
31/32"	1/2"	152	76	1
1"	1/2"	152	76	1
1-1/16"	1/2"	152	76	1
1-1/8"	1/2"	152	76	1